

# Neue Drehsorte für die Schruppbearbeitung von Stahlwerkstoffen

**Neu**

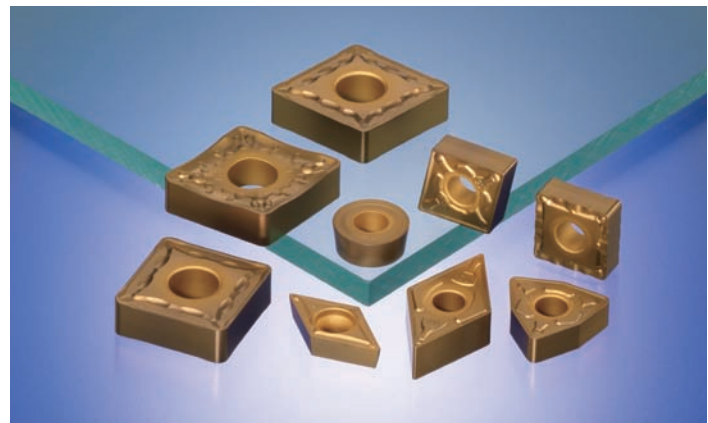
ACE-COAT

# AC830P



**Super FF Beschichtung für effiziente Bearbeitung  
Hervorragender Verschleiß- und Kantenbruchwiderstand**

**Für Voll- und unterbrochenen Schnitt**

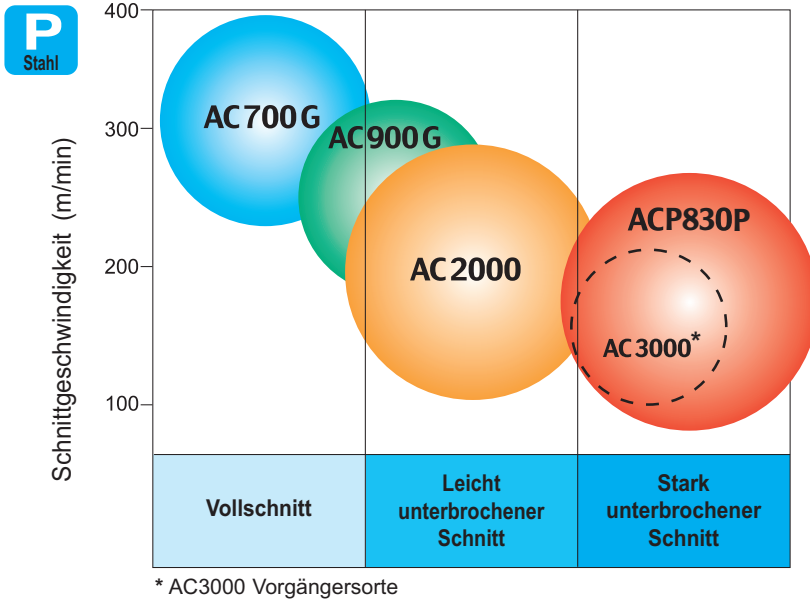


**SUMITOMO**

CARBIDE - CBN - DIAMOND

# ACE-Coat AC830P

## ■ Anwendungsbereich



### Verbesserte Produktivität

Extrem glatte und feinstrukturierte TiCN-Beschichtung für hervorragende Verschleißfestigkeit und eine verbesserte Prozesssicherheit mit exzellenter Oberflächenqualität.

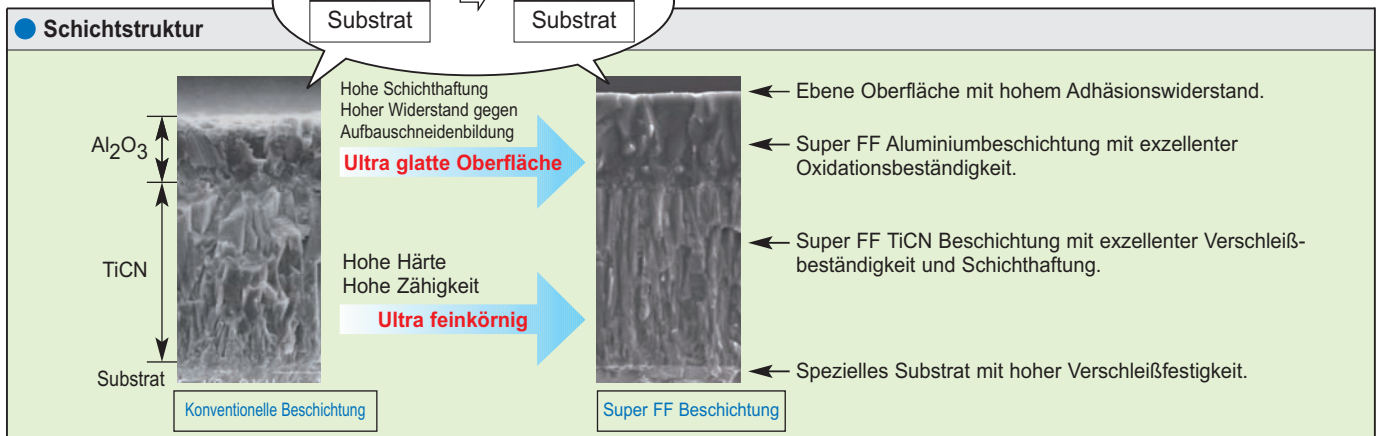
### Höhere Standzeit

Geringere Werkzeugkosten durch 1,5 höhere Standzeit im Vergleich zu konventionellen Sorten auf Grund der neuen Super FF-Beschichtung.

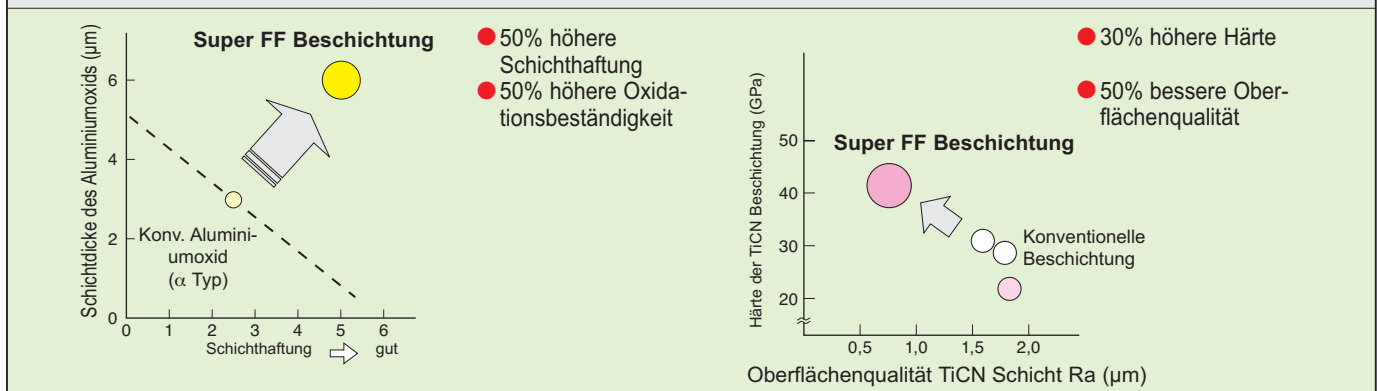
### Breites Anwendungsspektrum

Empfohlen für den Einsatz bei legierten und unlegierten Stählen und ideal bei Schrupp- und mittleren Bearbeitungen.

## ■ Eigenschaften








## ● Eigenschaften der Beschichtung






## Neg. Schneidplatten






### 80° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			
		AC830P	Schneidkantenlänge	IC	Dicke	Eckenradius	
	CNMG 120408 NMU	●				0,8	
	120412 NMU	●	12,9	12,7	4,76	1,2	
	120416 NMU	●				1,6	
	160608 NMU	●				0,8	
	160612 NMU	●	16,1	15,875	6,35	1,2	
	160616 NMU	●				1,6	
	190612 NMU	●	19,3	19,05	6,35	1,2	
190616 NMU	●				1,6		
	CNMG 120408 NMX	●				0,8	
	120412 NMX	●	12,9	12,7	4,76	1,2	
	120416 NMX	●				1,6	
	160608 NMX	●				0,8	
	160612 NMX	●	16,1	15,875	6,35	1,2	
	160616 NMX	●				1,6	
	190612 NMX	●	19,3	19,05	6,35	1,2	
190616 NMX	●				1,6		
	CNMM 120408 NHG	●				0,8	
	120412 NHG	●	12,9	12,7	4,76	1,2	
	120416 NHG	●				1,6	
	160608 NHG	●				0,8	
	160612 NHG	●	12,9	12,7	4,76	1,2	
	160616 NHG	●				1,6	
	190612 NHG	●				1,2	
190616 NHG	●	19,3	19,05	6,35	1,6		
190624 NHG	●				2,4		
	CNMM 120408 NHP	●				0,8	
	120412 NHP	●	12,9	12,7	4,76	1,2	
	160608 NHP	●				0,8	
	160612 NHP	●	16,1	15,875	6,35	1,2	
	160616 NHP	●				1,6	
	190608 NHP	●				0,8	
	190612 NHP	●	19,3	19,05	6,35	1,2	
190616 NHP	●				1,6		
190624 NHP	●				2,4		
	CNMM 120408 NMP	●				0,8	
	120412 NMP	●	12,9	12,7	4,76	1,2	
	120416 NMP	●				1,6	
	160608 NMP	●				0,8	
	160612 NMP	●	16,1	15,875	6,35	1,2	
	160616 NMP	●				1,6	
	190608 NMP	●				0,8	
190612 NMP	●	19,3	19,05	6,35	1,2		
190616 NMP	●				1,6		
190624 NMP	●				2,4		








### 55° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			
		AC830P	Schneidkantenlänge	IC	Dicke	Eckenradius	
	DNMG 150608 NMU	●	15,5	12,7	6,35	0,8	
	150612 NMU	●				1,2	
	DNMM 150604 NHG	●				0,4	
	150608 NHG	●	15,5	12,7	6,35	0,8	
	150612 NHG	●				1,2	
	150616 NHG	●				1,6	
	DNMM 150604 NMP	●				0,4	
	150608 NMP	●	15,5	12,7	6,35	0,8	
	150612 NMP	●				1,2	
150616 NMP	●				1,6		

### Quadratischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			
		AC830P	Schneidkantenlänge	IC	Dicke	Eckenradius	
	SNMG 120408 NMU	●				0,8	
	120412 NMU	●	12,7	12,7	4,76	1,2	
	120416 NMU	○				1,6	
	150612 NMU	●	15,875	15,875	6,35	1,2	
	150616 NMU	●				1,6	
	190612 NMU	●	19,05	19,05	6,35	1,2	
	190616 NMU	●				1,6	
	SNMG 120408 NMX	●				0,8	
	120412 NMX	●	12,7	12,7	4,76	1,2	
	120416 NMX	●				1,6	
	150612 NMX	●	15,875	15,875	6,35	1,2	
	150616 NMX	●				1,6	
	190612 NMX	●	19,05	19,05	6,35	1,2	
	190616 NMX	●				1,6	
	SNMM 120408 NHG	○				0,8	
	120412 NHG	○	12,7	12,7	4,76	1,2	
	120416 NHG	○				1,6	
	190612 NHG	●				1,2	
	190616 NHG	●	19,05	19,05	6,35	1,6	
190624 NHG	○				2,4		
	SNMM 120408 NHP	●				0,8	
	120412 NHP	●	12,7	12,7	4,76	1,2	
	120416 NHP	○				1,6	
	150612 NHP	●	15,875	15,875	6,35	1,2	
	150616 NHP	●				1,6	
	190612 NHP	●	19,05	19,05	6,35	1,6	
	190624 NHP	●				2,4	
	SNMM 250724 NHP	●				2,4	
	SNMM 120408 NMP	●				0,8	
	120412 NMP	●	12,7	12,7	4,76	1,2	
	120416 NMP	●				1,6	
	120420 NMP	●				2,0	
	150612 NMP	●	15,875	15,875	6,35	1,2	
	150616 NMP	●				1,6	
190612 NMP	●				1,2		
190616 NMP	●	19,05	19,05	6,35	1,6		
190624 NMP	●				2,4		
SNMM 250724 NMP	●				2,4		




### Dreieckiger Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			
		AC830P	Schneidkantenlänge	IC	Dicke	Eckenradius	
	TNMG 160404 NMU	●				0,4	
	160408 NMU	●	16,5	9,525	4,76	0,8	
	160412 NMU	●				1,2	
	220408 NMU	●				1,6	
	220412 NMU	●	22,0	12,7	4,76	0,8	
	220416 NMU	●				1,2	
	TNMG 160408 NMX	○				1,6	
	160412 NMX	○	16,5	9,525	4,76	0,4	
	160416 NMX	○				0,8	
	TNMM 160408 NHG	●				1,2	
	160412 NHG	●	16,5	9,525	4,76	1,6	
	160416 NHG	●				0,8	
	220408 NHG	●				1,2	
	220412 NHG	●	22,0	12,7	4,76	1,6	
	220416 NHG	●				0,4	
	TNMM 160408 NMP	●				0,8	
	160412 NMP	●	16,5	9,525	4,76	1,2	
	160416 NMP	●				1,6	
	220408 NMP	●				0,8	
	220412 NMP	●	22,0	12,7	4,76	1,2	
	220416 NMP	●				1,6	
	TRM 551704 GU	○					
	551708 GU	○					
	551712 GU	○					
	TRM 551704 LU	○					
	551708 LU	○					
551712 LU	○						



● Lager  
○ Lieferung auf Anfrage

## Neg. Schneidplatten

### Trigon Typ



Form	Artikelbezeichnung	Abmessungen (mm)				
		Lager AC830P	Schneid- kanten- länge	IC	Dicke	Ecken- radius
	WNMG 060408 NMU	●	6,52	9,525	4,76	0,8
	060412 NMU	●				1,2
	080408 NMU	●				0,8
	080412 NMU	●				1,2
	080416 NMU	●				1,6
	WNMM 080408 NHG		8,69	12,7	4,76	0,8
	080412 NHG					1,2
	WNMM 080408 NMP	●	8,69	12,7	4,76	0,8
	080412 NMP	●				1,2

### Quadratischer Typ





Form	Artikelbezeichnung	Abmessungen (mm)				
		Lager AC830P	Schneid- kanten- länge	IC	Dicke	Ecken- radius
	SCMT 09T304 NSK	●	9,525	9,525	3,97	0,4
	09T308 NSK	●				0,8
	120404 NSK	●				0,4
	120408 NSK	●				0,8
	SPMR 090304 NSF	○	9,525	9,525	3,18	0,4
	090308 NSF	○				0,8
	120304 NSF	○				0,4
	120308 NSF	○	12,7	12,7	3,18	0,8

## Pos. Schneidplatten



### 80° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Abmessungen (mm)							
		Lager AC830P	Schneid- kanten- länge	IC	Dicke	Ecken- radius			
	CCMT 060202 NSK		6,45	6,35	2,38	0,2			
	060204 NSK	●				0,4			
	060208 NSK	●				0,8			
	09T304 NSK	●				9,7	9,525	3,97	0,4
	09T308 NSK	●				0,8			
	120404 NSK	●				12,9	12,7	4,76	0,4
	120408 NSK	●				0,8			
	CCMT 09T304 NMU	●	9,7	9,525	3,97	0,4			
	09T308 NMU	●				0,8			




### Dreieckiger Typ

Form	Artikelbezeichnung	Abmessungen (mm)							
		Lager AC830P	Schneid- kanten- länge	IC	Dicke	Ecken- radius			
	TCMT 110204 NSK	●	11,0	6,35	2,38	0,4			
	110208 NSK	●				0,8			
	16T304 NSK	●				16,5	9,525	3,97	0,4
	16T308 NSK	●				0,8			
	TPMH 110304 NSF	○	11,0	6,35	3,18	0,4			
	110308 NSF	○				0,8			
	TPMR 110304 NSF	○	11,0	6,35	3,18	0,4			
	110308 NSF	○				0,8			
	160304 NSF	○				16,5	9,525	3,18	0,4
	160308 NSF	○	16,5	9,525	3,18	0,8			
	TPMT 160404 NSF	○				0,4			
	160408 NSF	○	16,5	9,525	3,18	0,8			



### 55° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Abmessungen (mm)							
		Lager AC830P	Schneid- kanten- länge	IC	Dicke	Ecken- radius			
	DCMT 070202 NSK		7,75	6,35	2,38	0,2			
	070204 NSK	●				0,4			
	070208 NSK	●				0,8			
	11T304 NSK	●				11,6	9,525	3,97	0,4
	11T308 NSK	●				0,8			
	DCMT 11T304 NMU	●	11,6	9,525	3,97	0,4			
	11T308 NMU	●				0,8			

### 35° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Abmessungen (mm)							
		Lager AC830P	Schneid- kanten- länge	IC	Dicke	Ecken- radius			
	VBMT 110204 NSK	●	11,0	6,35	2,38	0,4			
	VBMT 110208 NSK	●				0,8			
	VBMT 160404 NSK	●				16,5	9,525	4,76	0,4
	VBMT 160408 NSK	●				0,8			
	VBMT 160412 NSK	●				1,2			
	VBMT 160404 NMU		16,5	9,525	4,76	0,4			
	VBMT 160408 NMU					0,8			
	VCMT 160404 NSK	●	16,5	9,525	4,76	0,4			
	VCMT 160408 NSK	●				0,8			

### Runder Typ

Form	Artikelbezeichnung	Abmessungen (mm)				
		Lager AC830P	Schneid- kanten- länge	IC	Dicke	Schrau- benloch durch- messer
	RCMT 1003M0 NRX	●	–	10	3,18	3,6
	1204M0 NRX	●	–	12	4,76	4,2
	1606M0 NRX	●	–	16	6,35	5,2
	2006M0 NRX	●	–	20	6,35	6,5
	2507M0 NRX	●	–	25	7,94	–
	RCMX 1003M0 NRP	●	–	10	3,18	3,6
	1204M0 NRP	●	–	12	4,76	4,2
	1606M0 NRP	●	–	16	6,35	5,2
	2006M0 NRP	●	–	20	6,35	6,5

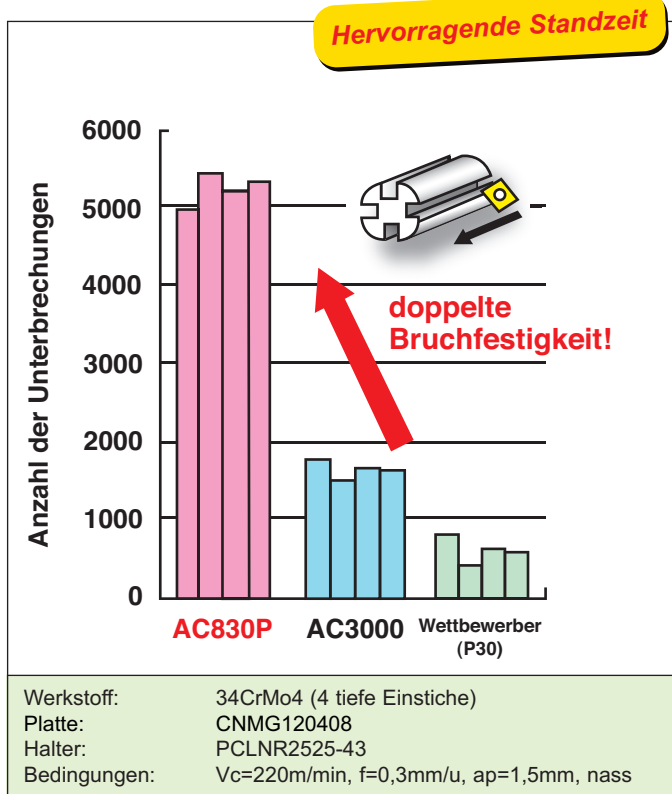
● Lager  
○ Lieferung auf Anfrage

## ■ Allgemeine Eigenschaften

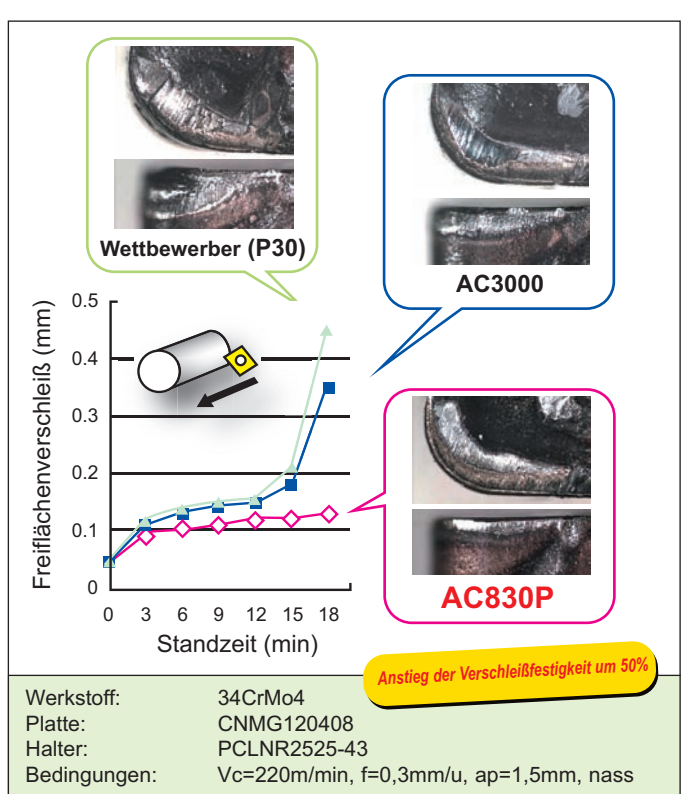
„ACE-COAT AC830P“ ist eine neu entwickelte beschichtete Hartmetallsorte, die besonders für Schruppbearbeitungen bei Kohlenstoff- und legierten Stählen geeignet ist. Bei Voll- und unterbrochenem Schnitt übertrifft diese einzigartige Sorte die Stabilitätsanforderungen im P30 und die Zähigkeitsanforderungen im P20 Bereich.

## ■ Leistungsvermögen

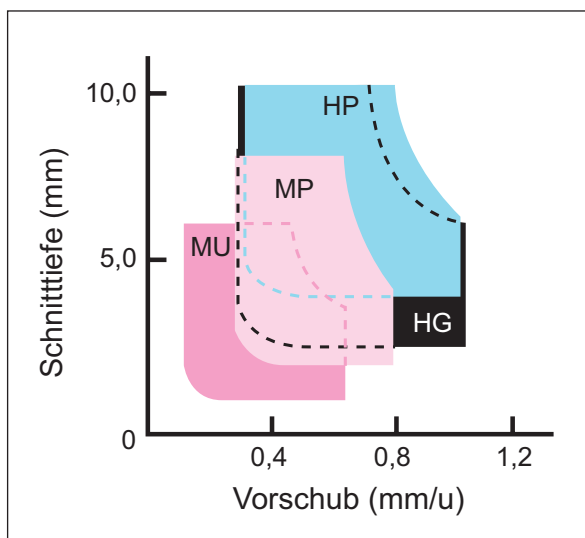
### ● Bruchfestigkeit



### ● Verschleißfestigkeit



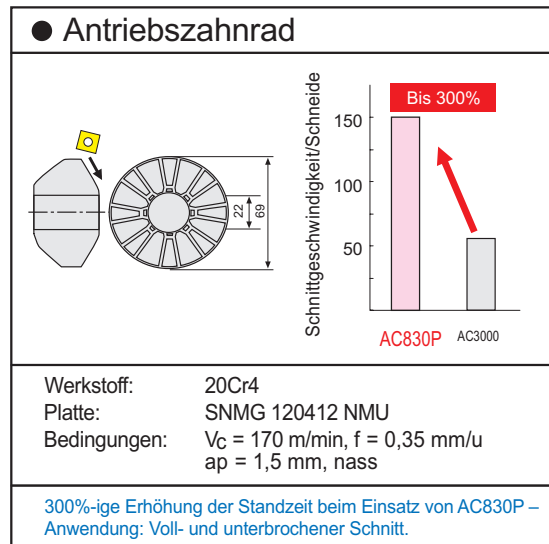
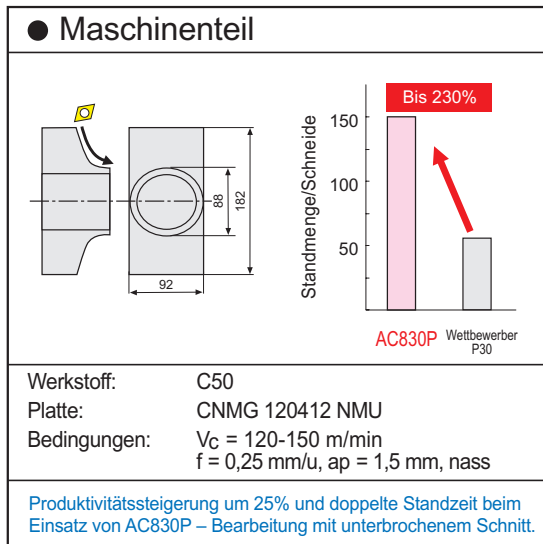
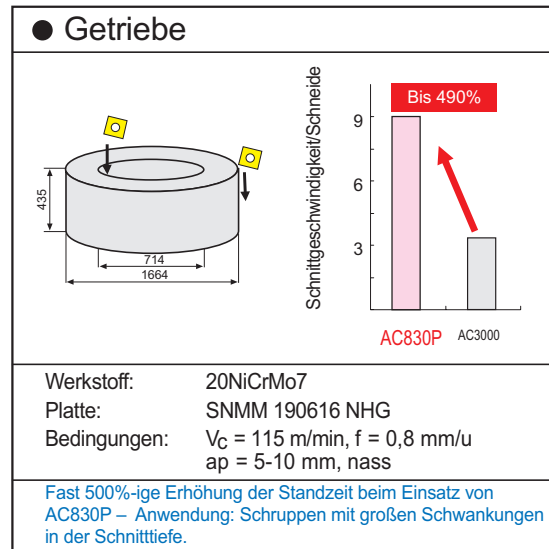
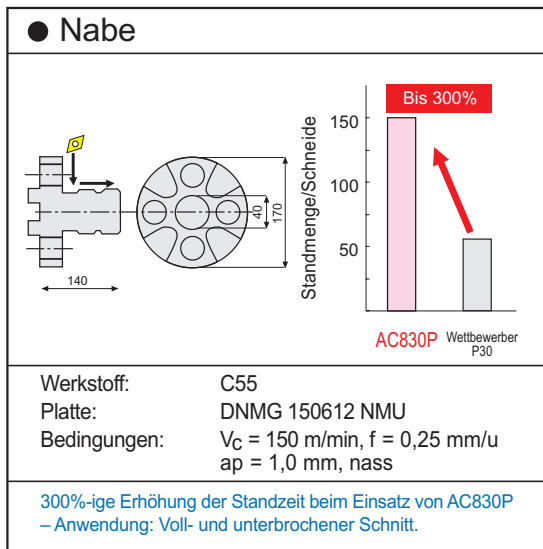
### ● Spanbrecherauswahl



### ● Empfohlene Schnittdaten

		Baustahl kohlenstoffarmer Stahl Niedriglegierter Stahl (bis zu 180HB)			Hartstahl Hochlegierter Stahl (über 180HB)		
		$V_c$ (m/min)	$f$ (mm/u)	$a_p$ (mm)	$V_c$ (m/min)	$f$ (mm/u)	$a_p$ (mm)
CNMG12. SNMG12. DNMG15. TNMG16. WNMG08.	MU	180 (100-250)	0,35 (0,2-0,6)	3 (1,8-6)	130 (80-180)	0,35 (0,2-0,6)	3 (1,8-6)
	MP	150 (100-200)	0,4 (0,35-0,8)	4,5 (3-8)	100 (70-160)	0,4 (0,35-0,8)	4,5 (3-8)
	HG, HP	150 (100-200)	0,4 (0,35-0,8)	4,5 (3-8)	100 (70-160)	0,4 (0,35-0,8)	4,5 (3-8)
CNMG16. SNMG15. CNMM16. SNMM15.	MU	150 (100-200)	0,4 (0,2-0,6)	4,5 (1,8-7)	100 (70-150)	0,4 (0,2-0,6)	4,5 (1,8-7)
	MP	130 (80-180)	0,5 (0,35-0,8)	5 (3-8)	100 (60-140)	0,4 (0,35-0,8)	5 (3-8)
	HG, HP	130 (80-180)	0,6 (0,35-0,8)	5 (3-8)	100 (60-140)	0,5 (0,35-0,8)	5 (3-8)
CNMG19. DNMG19. SNMG19. CNMM19. TNMM22.	MU	150 (100-200)	0,4 (0,2-0,6)	6,5 (1,8-7)	110 (70-150)	0,4 (0,2-0,6)	6,5 (1,8-7)
	MP	130 (80-180)	0,5 (0,35-0,8)	6,5 (3-8)	100 (60-140)	0,4 (0,35-0,8)	6,5 (3-8)
	HG, HP	130 (80-180)	0,6 (0,35-1,0)	7 (3-10)	100 (60-140)	0,5 (0,35-1,0)	7 (3-10)

## ■ Anwendungsbeispiele



(Deutschland)  
 SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH  
 Siemensring 84, D-47877 Willich

Tel. (02154) 49 92-0, FAX (02154) 4 10 7 2  
 e-Mail: [Info@SumitomoTool.com](mailto:Info@SumitomoTool.com)  
 Internet: [www.SumitomoTool.com](http://www.SumitomoTool.com)



(UK und Irland)  
 SUMITOMO ELECTRIC Hardmetal Ltd.  
 Summerleys Road, Princes Risborough  
 Buckinghamshire HP27 9PW, UK

Tel. (01844) 34 20 81, FAX: (01844) 34 24 15  
 e-Mail: [enquiries@sumitomo-hardmetal.co.uk](mailto:enquiries@sumitomo-hardmetal.co.uk)  
 Internet: [www.sumitomo-hardmetal.co.uk](http://www.sumitomo-hardmetal.co.uk)



Vertretung :